



IL NOSTRO FIORE ALL'OCCHIELLO È LA CAPACITÀ DI RIUSCIRE SEMPRE A TROVARE LE SOLUZIONI PIÙ ADEGUATE PER I CLIENTI, IMPOSTANDO I NOSTRI SISTEMI DI ACQUISIZIONE E PRODUZIONE IN MODO TALE DA OFFRIRE LORO UN SERVIZIO EFFICACE ED EFFICIENTE

Schede e dispositivi ELETTRONICI

Con l'obiettivo quotidiano di soddisfare pienamente la clientela, Tebo si occupa a 360° della progettazione, dell'assemblaggio e del collaudo delle schede e dei dispositivi elettronici che le vengono commissionati

Carla Casartelli

Tebo SpA nasce nel 1981 da un team di ricercatori dalla profonda esperienza maturata nel settore elettronico, con l'obiettivo di creare un'azienda che incontrasse le esigenze dei clienti a 360°. La passione per il lavoro e per la ricerca e la sperimentazione di soluzioni innovative ed efficaci hanno orientato fin dall'inizio la mission di Tebo, tesa al raggiungimento dell'eccellenza operativa, stimolo questo che ha portato l'azienda a lavorare nel settore elettronico sviluppando con costanza l'impegno quotidiano verso la soddisfazione dei clienti. L'attività trova dunque espressione concreta nel pieno supporto alla clientela in ogni fase della realizzazione di schede e dispositivi elettronici, a partire dalla progettazione per arrivare al collaudo finale, e poter così consegnare un prodotto "chiavi in mano".

Panoramica dell'area produttiva



Qualità del prodotto

Specializzata nella realizzazione di schede e dispositivi elettronici che possano rispondere a qualsiasi esigenza di mercato, Tebo si occupa a tutto campo della progettazione, dell'assemblaggio e del collaudo dei prodotti che vengono

commissionati. «Il nostro punto di forza – afferma Giovanni Bertelli dell'ufficio commerciale – è la qualità dei nostri prodotti. Operiamo attivamente ogni giorno per migliorare la nostra produttività in modo da arrivare a consegnare ai clienti forniture con difetti vicini allo zero»

I settori di applicazione delle schede e dei dispositivi elettronici realizzati da Tebo sono molteplici, andando dalle telecomunicazioni alla domotica, dalle energie rinnovabili al biomedicale, dall'automazione industriale ai macchinari per la sanificazione ambientale, dal settore automotive al ferroviario, dall'industria nautica a quella tessile. «In tale differenziato panorama ci muoviamo rispondendo con accuratezza a ogni tipo di clientela, dal piccolo studio di progettazione fino alla grande multinazionale. La nostra missione, infatti, è quella di proporre un prodotto valido a prescindere dalle dimensioni e dal fatturato del cliente». Il team di Tebo è formato da una quarantina di dipendenti, distribuiti tra uffici e produzione, con ruoli ben precisi nel quadro delle diverse procedure aziendali interne. «Nonostante vengano effettuati costantemente diversi investimenti sulla strumentazione utilizzata in azienda – prosegue Giovanni Bertelli –, l'investimento più importante rimane sempre quello sulle persone che collaborano all'interno della nostra attività e che ne costituiscono le colonne portanti».

Riflettori su progettazione e assemblaggio

«Il nostro "fiore all'occhiello" – afferma Giovanni Bertelli – è la capacità di riuscire sempre a trovare le soluzioni più adeguate per i nostri clienti, impostando i nostri sistemi di acquisizione e produzione in modo da offrire loro un servizio efficace ed efficiente». Ed è in tale ottica di efficacia ed efficienza che si articolano le attività delle aree centrali di Tebo: progettazione e

assemblaggio. Nel primo caso, dopo l'analisi di fattibilità, la progettazione dei dispositivi elettronici prevede un'attenta e accurata ricerca della componentistica. In questa fase entra in gioco la scelta della tipologia di componenti (SMT o PTH), a seconda delle quantità previste e della gestione del prodotto nel post-vendita. «Inoltre il nostro reparto di ricerca e sviluppo, costantemente

attento e formato circa le nuove tecnologie presenti sul mercato, è sempre a totale disposizione dei clienti per valutarne ogni idea e problematica». Per quanto riguarda l'assemblaggio, vengono selezionate e utilizzate le materie prime e i componenti con il miglior standard qualitativo, andando incontro alle esigenze dei clienti e impiegando le più recenti

apparecchiature automatiche di produzione. «Oltre alle attrezzature di collaudo di nostra proprietà (per test funzionale, in circuit o altro) o di proprietà del cliente – conclude Giovanni Bertelli –, sviluppiamo all'occorrenza banchi di test dedicati. Questo ci permette di dare un servizio di qualità volto all'obiettivo finale del "difetto zero" sugli articoli che escono dalla nostra produzione».

In apertura:
Collaudo semiautomatico e
il Controllo ottico automatico

Dinamiche aziendali

«Le tipologie di schede che trattiamo, che siano in tecnologia THT o SMT, – spiega Giovanni Bertelli – vengono realizzate utilizzando componenti elettronici di prim'ordine e strumentazioni continuamente aggiornate e all'avanguardia, che ci consentono così di offrire sempre ai nostri clienti un prodotto di qualità».

Tra le diverse dotazioni su cui conta Tebo vi sono infatti, tra le principali: tre linee di montaggio SMT (due delle quali acquisite lo scorso anno), ciascuna composta da due macchine; tre forni a rifusione; tre saldatrici a onda; una macchina per ispezione ottica automatica; una camera climatica; quattro stazioni di collaudo auto-



Rispondiamo con accuratezza a ogni tipo di clientela, dal piccolo studio di progettazione fino alla grande multinazionale. La nostra missione, infatti, è quella di proporre un prodotto valido a prescindere dalle dimensioni e dal fatturato del cliente

Giovanni Bertelli,
dell'ufficio commerciale di Tebo SpA

matico e semi-automatico. Senza dimenticare le svariate strumentazioni di laboratorio presenti. Tebo è inoltre in grado di effettuare controlli ai raggi X avvalendosi di collaborazioni esterne di fiducia. Un sistema gestionale segue l'attività dell'azienda in tutte le sue fasi, mettendo in comunicazione il reparto che si occupa degli acquisti dei materiali direttamente con la produzione e seguendo i diversi step di avanzamento dei prodotti fino all'emissione del DDT di vendita ai clienti.

«Una tempistica media di attraversamento dei prodotti lungo il processo produttivo è di circa 3 settimane, ferma restando ovviamente la presenza di tutto il materiale in magazzino. Fattore determinante – sottolinea Giovanni Bertelli – sono oggi infatti le tempistiche di consegna dei materiali, ancora molto difficoltose a causa degli strascichi che sta portando con sé la pandemia. In tale contesto la flessibilità e la rapidità di risposta sono parametri fondamentali per poter collaborare al meglio con i nostri clienti». //

l'azienda in breve

RAGIONE SOCIALE:

Tebo SpA

REGIONE E CITTÀ:

Emilia-Romagna – S. Lazzaro di Savena (BO)

SUPERFICIE SEDE:

4000 mq (uffici e area produttiva)

ORGANICO IN AZIENDA:

40 persone

ATTIVITÀ:

progettazione e realizzazione di schede e dispositivi elettronici

PRINCIPALI DOTAZIONI:

3 linee di montaggio SMT, 3 forni a rifusione, 3 saldatrici a onda, 1 macchina per ispezione ottica automatica, 1 camera climatica, 4 stazioni di collaudo automatico e semi-automatico, strumentazioni di laboratorio

PRINCIPALI SETTORI APPLICATIVI:

telecomunicazioni, domotica, energie rinnovabili, biomedicale, automazione industriale, sanificazione ambientale, automotive, ferroviario, tessile, industria nautica

TIPOLOGIA CLIENTI:

dalla piccola realtà alla grande multinazionale

TEMPI MEDI DI CONSEGNA:

intorno alle 3 settimane (con materiale presente a magazzino)

Tel 39.071.7391091

Fax 39.071.7391119

E-mail: info@duegi-snc.it

www.duegi-snc.it

DUEGI 

DUEGI snc
di Guerrini Antonio & C.

Direzione Generale e Officina: 60026 Numana (Ancona)
Via dell'Artigianato, 3 - zona ind. C.A.I.N.



30 anni di esperienza al servizio dei tuoi progetti

Torneria automatica di minuteria su metalli ferrosi e non ferrosi, quali ferro, alluminio, ottone, acciaio inox.



- Campo di esecuzione di mm 2 a mm 100 su barre tonde, quadre ed esagonali.
- Parco macchine ad elevata tecnologia.
- Esecuzione rapida campionature.
- Evasione in tempi brevi e a prezzi competitivi di commesse ad elevati standard qualitativi.



Cercasi rappresentanti